

□合格 □不合格	□合格 □不合格	审核 / 日期
质量评定	标准 化	



说明：

9. 所有垫板与塔体焊接的最下部焊缝, 应预留50mm不焊作为排气孔。
10. 平台铺板采用25mm厚的G255/30/100热镀锌钢板。
11. 钢防腐做法:
- 基层除锈等级为Sa2, 具体做法: a) 环氧富锌底漆1遍, 厚度为50 $\mu\text{m}$ ;
- b) 环氧云铁中间漆1遍, 厚度为100 $\mu\text{m}$ ;
- c) 脂肪族聚氨酯面漆2遍, 厚度为40 $\mu\text{m}$ ;
- 使用期限内, 注意保护钢构件漆层, 如发现锈蚀, 应及时除锈并补漆。



00	20251027	供施工				
版次 REV.	日 期 DATE	说 明 DESCRIPTION	设 计 DES.	校 核 CHK.	审 核 APPR.	审定/批准 AUTH.
未经CCESCC书面许可，不得以任何方式复制或用于与本项目无关的其它用途！						
中化二建集团有限公司				PLEASE KEEP CONFIDENTIAL UNLESS PERMITTED BY CCESCC		
 中国化学		CHINA CHEMICAL ENGINEERING SECOND CONSTRUCTION CORPORATION		资质等级 GRADE OF QUALIFICATION	甲级 CLASS A	证书编号 CERTIFICATE NO. A114010382
工程名称 PROJECT	华浩轩1万吨/年均四甲苯装置设备更新项目			设计项目 SECTION	精馏分离	
				设计阶段 STAGE	详细工程设计	
图纸名称 DWG. NAME	T1103 EL22.450m 设备平台布置图			专 业 DISP.	设备	
				比 例 SCALE	<div><div></div></div>	第 1 页 共 1 页 SHT OF
图 号 DWG. NO.	TD261.110.E50.00-0705			中 国 . 太 原 HINA.TAIYUAN		